

SENSORES AMPEROMÉTRICOS DULCOTEST®

Sensores para desinfectantes y oxidantes

El grupo **ProMinent** nació en Alemania en 1960, para fabricar y proveer sistemas de Dosificación de productos Químicos y Tratamiento de aguas (medición, control de variables y desinfección de agua). Abrió su subsidiaria en Colombia desde junio de 2013.



Los sensores amperométricos de la serie **DULCOTEST®** permiten obtener valores medidos para los distintos desinfectantes, como por ejemplo Cloro, Bromo, Dióxido de Cloro, Ozono y los productos derivados de ellos. Los valores medidos selectivos y exactos garantizan la máxima seguridad de proceso y pueden supervisarse y regularse en tiempo real las 24 horas del día. Los sensores de **ProMinent** marcan nuevas pautas: sensores de Clorito, Cloro total, Ácido Peracético, Peróxido de Hidrógeno y modelos tolerantes a la suciedad abren nuevas y múltiples posibilidades de aplicación. Los sensores están disponibles en distintos diseños, rangos de medición y sistemas de conexión para los dispositivos de medición y regulación **DULCOMETER®** y como versiones especiales para aplicaciones específicas.

VENTAJAS

- **Fácil uso**
 - No es necesaria la calibración en el punto cero;
 - No es necesario que la muestra de líquido a medir sea decolorada por un filtro de carbón activo;
 - La instalación y calibración es muy rápida.
- **Mantenimiento mínimo**
 - El mantenimiento se limita a un cambio de la membrana y del electrolito cada 6 a 12 meses aproximadamente;
 - Los costes de operación a largo plazo son muy bajos.
- **Medición segura a tiempo real**
 - Sin intersensibilidad debido a la posible turbidez y al color de la muestra;
 - La medición de Cloro se puede hacer en agua de mar y en baños salobres;
 - El valor medido no es afectado por el caudal;
 - Medición en línea.

Especificaciones técnicas

MAGNITUD DE MEDIDA	APLICACIÓN	SENSOR	RANGO
Cloro libre	Agua potable; agua de piscinas	CLE 3-mA; CLE 3.1-mA	0,01–100 mg/L
		CLE 3-DMT	0,01–50 mg/L
		CLB 2- μ A; CLB 3- μ A	0,05-5 mg/L
	Agua de proceso; aguas residuales	CLR 1-mA	10 - 200 mg/L
	Agua potable; agua de piscinas; Electrólisis in situ	CLO 1-mA	0,02-10 mg/L
Cloro total	Agua caliente hasta 70°C (legionela); Electrólisis in situ	CLO 2-mA	0,02-2 mg/L
	Agua de refrigeración; agua industrial; Agua residual; agua con valores altos de pH	CBR 1-mA	0,01-10 mg/L
	Agua potable; agua industrial; agua de proceso; agua residual	CTE 1-mA; CTE 1-DMT	0,01–10 mg/L
Cloro combinado	Agua de piscinas	CTE 1-mA-2 ppm + CLE 3.1-mA-2 ppm	0,02–2 mg/L
Dióxido de Cloro	Agua consumo humano; agua de servicio; agua de proceso	CDE 2-mA	0,01–10 mg/L
	Sistema lavado de botellas	CDP 1-mA	0,02–2 mg/L
	Agua caliente hasta 60 °C; Agua fría; agua residual; agua de riego	CDR 1-mA	0,01-10 mg/L
	Agua caliente hasta 60 °C; Agua fría; agua residual; agua de riego	CDR 1-CAN	0,01-10 mg/L
Clorito	Agua consumo humano; agua de lavado	CLT 1-mA	0,02–2 mg/L
Ozono	Agua potable; agua de piscinas	OZE 3-mA-2 ppm	0,02–2 mg/L
	Agua de proceso; agua industrial; agua de refrigeración	OZR 1-mA-2 ppm	0,02–2 mg/L
Oxígeno disuelto	Agua consumo humano; agua de superficie	DO 1-mA	2–20 mg/L
	Depósito fangos activados; planta tratamiento residuos	DO 2-mA	0,1–10 mg/L
Ácido Peracético	CIP; Llenado de comida aséptico	PAA 1-mA	1–2.000 mg/L
Peróxido Hidrógeno	Agua Clara; control rápido	PEROX-H2.10 P	1–2.000 mg/L
	Agua de proceso; agua de piscinas	PER1-mA	0,5–2.000 mg/L